



SCIURE IGNIFUGÉE

ABSORBANT VÉGÉTAL GARANTI CONTRE LA POLLUTION PAR LES LIQUIDES

CARACTÉRISTIQUE / COMPOSANT

Eclats de bois, séchés, dépoussiérés, sel ignifugé, colorant alimentaire.

DONNÉE TECHNIQUE

Couleur : Rosé (couleur alimentaire)

Densité : 184 kg/m³ – 0,184

PH : 5,6

Humidité : 8 à 10%

Température de déshydratation : 550 °C

Pouvoir d'absorption : Eau = 350% en poids soit 60% en volume

Huile = 320% en poids soit 65% en volume

(Toutes les valeurs techniques indiquées sont des données moyennes).

PRÉSENTATION

La **SCIURE IGNIFUGÉE**, sert à l'absorption des liquides (huiles, combustibles, eau, etc...) dans les usines, aéroports, ateliers, bateaux, etc... Les risques d'incendie et d'explosion que représentent les liquides combustibles s'en trouvent réduits ainsi que les risques de chute et de glissance dus à la présence de liquides gras sur les sols.

La **SCIURE IGNIFUGÉE** est particulièrement recommandée dans les lieux où il y a risque d'incendie.

La **SCIURE IGNIFUGÉE** est un produit comburant et ne présentant pas de risque d'explosion.

Le CNRP a conclu à une correspondance au classement M1 pour la **SCIURE IGNIFUGÉE**, correspondant ainsi aux matériaux ininflammables (Rapport d'essai 975119).

La **SCIURE IGNIFUGÉE** est un produit 100% végétal, elle ne pose pas de problème de recyclage des déchets, (Veillez à respecter la législation en vigueur après utilisation du produit).

Son rapport poids/volume réduit considérablement les efforts de manipulation par rapport aux produits d'origine minérale.

Comme tous les absorbants, la **SCIURE IGNIFUGÉE** doit être ramassée ou balayée après usage.

Attention selon la législation en vigueur, la composition de la SCIURE IGNIFUGÉE est totalement inadaptée pour une utilisation sur route en France.

CONDITIONNEMENT

Sac plastique de 45 litres

S.F.D.P.I. MELGAD
Z.I. LES PORTES DU NORD
62820 LIBERCOURT

Tél : 03.21.37.26.00

Fax : 03.21.37.42.82

E-mail : sfdpimelgad@wanadoo.fr

EVABSORB



**ABSORBANT INDUSTRIEL VÉGÉTAL IGNIFUGÉ, SÈCHÉ A PLUS DE 600°C
POUR USAGE INDUSTRIEL ET USAGE ROUTIER
CONFORME A LA NORME NF P 98-190**

CARACTERISTIQUES

Pouvoir absorbant sur l'eau :	+ 550%
Pouvoir absorbant sur hydrocarbures :	+ 450%
Taux d'émission de poussières :	3%
Taux d'adhérence résiduel : du revêtement traité	90%
Densité:	0,15
Couleur :	Beige rosé
Chimiquement neutre	Ph 6,5
Naturel et non toxique	
Non inflammable	Traitement ignifuge type M1
Granulométrie	16/30 MESH

AVANTAGES

Très résistant, antidérapant, génère peu de poussières, non inflammable M1, chimiquement neutre, économique, haut pouvoir absorbant, absorbe très rapidement, polyvalent,

UTILISATION

Absorbe l'eau, les huiles et hydrocarbures, huiles solubles, huiles de coupe, encres, solvants, alcools, peintures, corps gras, détergents, ainsi que toutes les émulsions et mélanges....

APPLICATIONS

Construction automobile, aéronautique, marine, transport, travaux publics, routes et autoroutes, services de l'Équipement, Collectivités, Raffineries et stockage de produits pétroliers et chimiques, toutes industries et leurs chaînes de montage et de transformation, ateliers agricoles, manutention, mécanique générale, imprimeries, zones piétonnes, Services d'incendie et de secours, services de dépannage, parkings



+ plus absorbant



+ incinérable



+ plus écologique



+ plus économique

SFDPI-MELGAD
Z.I. LES PORTES DU NORD
62820 LIBERCOURT

Tél : 03.21.37.26.00 - Fax : 03.21.37.42.82

Internet : <http://www.melgad.fr> - Mail : sfdpimelgad@wanadoo.fr



EVABSORB



ABSORBANT IGNIFUGÉ TOUS LIQUIDES POUR SOLS - USAGE EN MILIEU INDUSTRIEL

UTILISATION

EVABSORB absorbe tous les liquides, huiles, hydrocarbures, eau, alcools, peintures, encres, solvants, graisses, corps gras ainsi que leurs mélanges, émulsions et autres salissures répandus accidentellement.

APPLICATION

EVABSORB est l'absorbant pour tous les sols des établissements industriels et de tous lieux où peuvent être répandus des liquides et corps gras : ateliers de mécanique générale, garages, routes, autoroutes, parking, stations-services, chaînes de montage automobiles et industrielles, imprimeries, raffineries et dépôts pétroliers, industries chimiques, ateliers communaux et collectifs.

AVANTAGES

EVABSORB, grâce à son très grand pouvoir absorbant, absorbe les liquides en quelques instants.

EVABSORB offre une grande stabilité après absorption, il ne forme pas de poussières ni de boues et ne régurgite pas les produits absorbés.

EVABSORB par son pouvoir antidérapant exceptionnel apporte une sécurité optimale aux utilisateurs.

EVABSORB sur la neige, le gel, le verglas en présence d'eau et de liquides gras, il améliore la sécurité et permet une meilleure adhérence. Il ne glisse pas et roule pas sous les pieds ou les roues des véhicules.

COMPOSITION

EVASORB est un absorbant végétal ignifugé issu de granulats d'épicéa et/ou de pin rigoureusement sélectionnés, étuvés à +600 °C, sur lesquels ont été effectués différents traitements dans le but d'absorber tous liquides et de nettoyer les sols.

NORMALISATION

EVABSORB est conforme aux spécifications pour usage routier sur le réseau routier national. Autorisation d'emploi N° ABS.2001.23 délivrée par le Service d'Etudes Techniques des Routes et Autoroutes du Ministère de l'Équipement et des Transports. (S.E.T.R.A.)

EVABSORB est ignifugé à cœur : classement au feu M1, rapport d'essai du C.N.P.P. n° PE 975119.

EVABSORB (matière végétale Pyrosols) est conforme aux spécifications établies dans le cadre d'une délivrance d'emploi sur le réseau routier. Testé le 24/09/2002 par le Laboratoire Central des Ponts et Chaussées (L.C.P.C) suivant la norme AFNOR NF T 90361 et NF P 98 190.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

EVABSORB a un pouvoir absorbant de 450 % à 550% de son poids et de 80% de son volume.

Pouvoir absorbant de l'eau : env. 550%

Pouvoir absorbant des hydrocarbures : env. 454 %

EVABSORB est biodégradable à plus de 92% et compostable. Il est naturel et protège l'environnement.

EVABSORB est totalement inabrasif et chimiquement neutre, il ne contient pas de silice, ni de soufre, ni d'argile, il ne présente pas d'inconvénient pour les sols revêtus ou peints.

Granulométrie : 0,250 mm à 1,600 mm (moyenne)

Masse volumique : 0,17 kg/m³ ± 0,03

pH : 6,5 ± 0,5. Taux d'humidité : 8 à 12%

Couleur : bois clair

Durée d'utilisation : + de 5 ans (dans les conditions normales de stockage à l'abri de l'humidité en emballage étanche).

MODE D'EMPLOI

EVABSORB est à soufouler sur les sols rendus glissants et dangereux, suite à un déversement de liquides. Il est conseillé de récupérer **EVABSORB** après emploi par simple raclage, balayage ou aspiration.

Il est d'un enlèvement facile.

ENVIRONNEMENT

Par sa nature et ses qualités **EVABSORB** protège l'environnement. C'est un produit naturel fabriqué à partir d'une matière renouvelable, sous-produit de l'exploitation forestière. Utiliser **EVABSORB** c'est participer à l'entretien et au renouvellement durable et raisonné de nos forêts.

CONDITIONNEMENT

EMBALLAGE : Sac de 45 litres. Réf. **-MEL2460-**

PALETTISATION

Palette perdue : 80 x 120 cm

Nombre de sacs par palette : 60, par niveau : 5

Nombre de niveaux par palette : 12

RECYCLAGE

Les produits récupérés doivent suivre le même circuit d'élimination que le produit absorbé.

Echantillon sur simple demande.